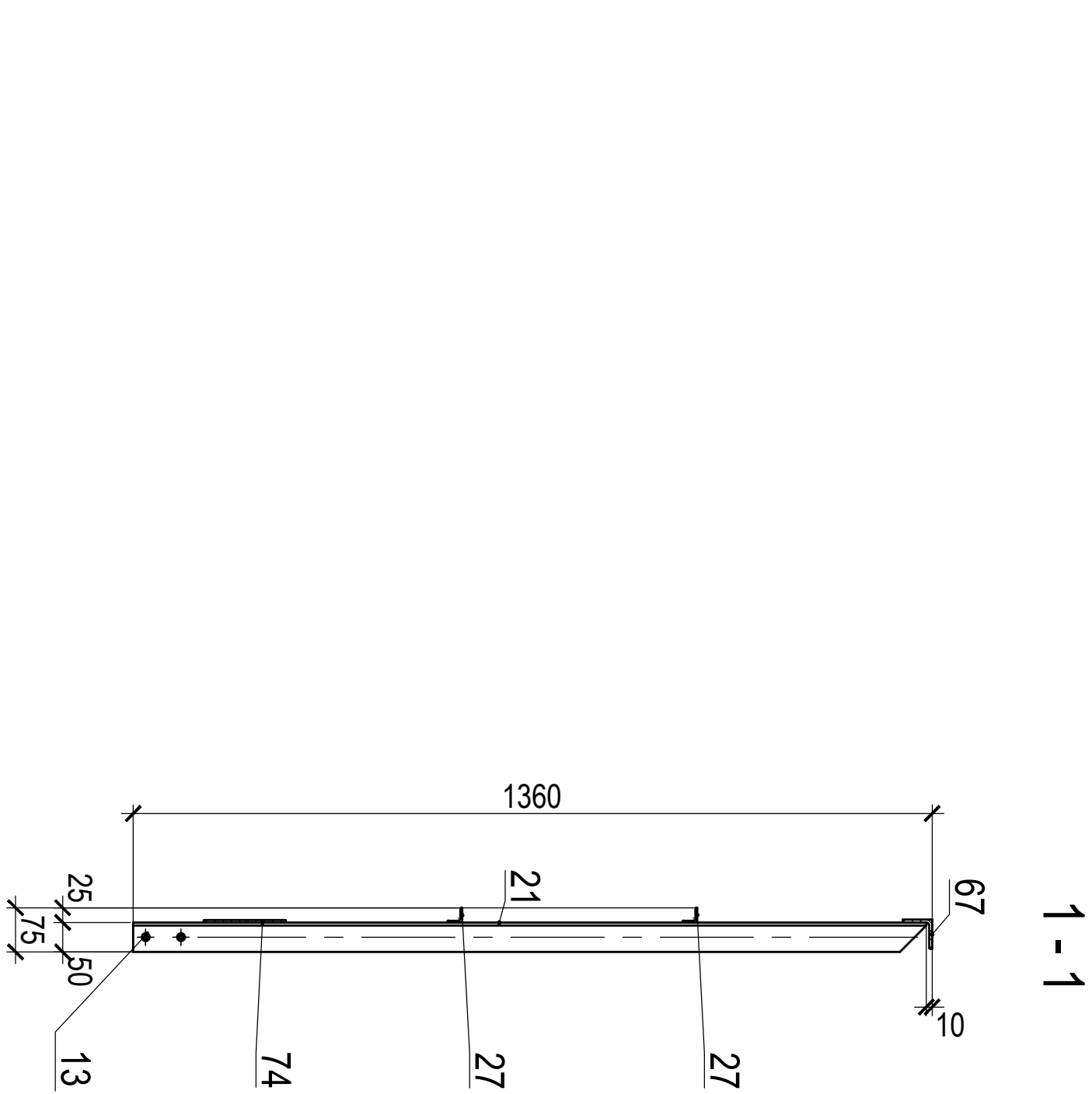
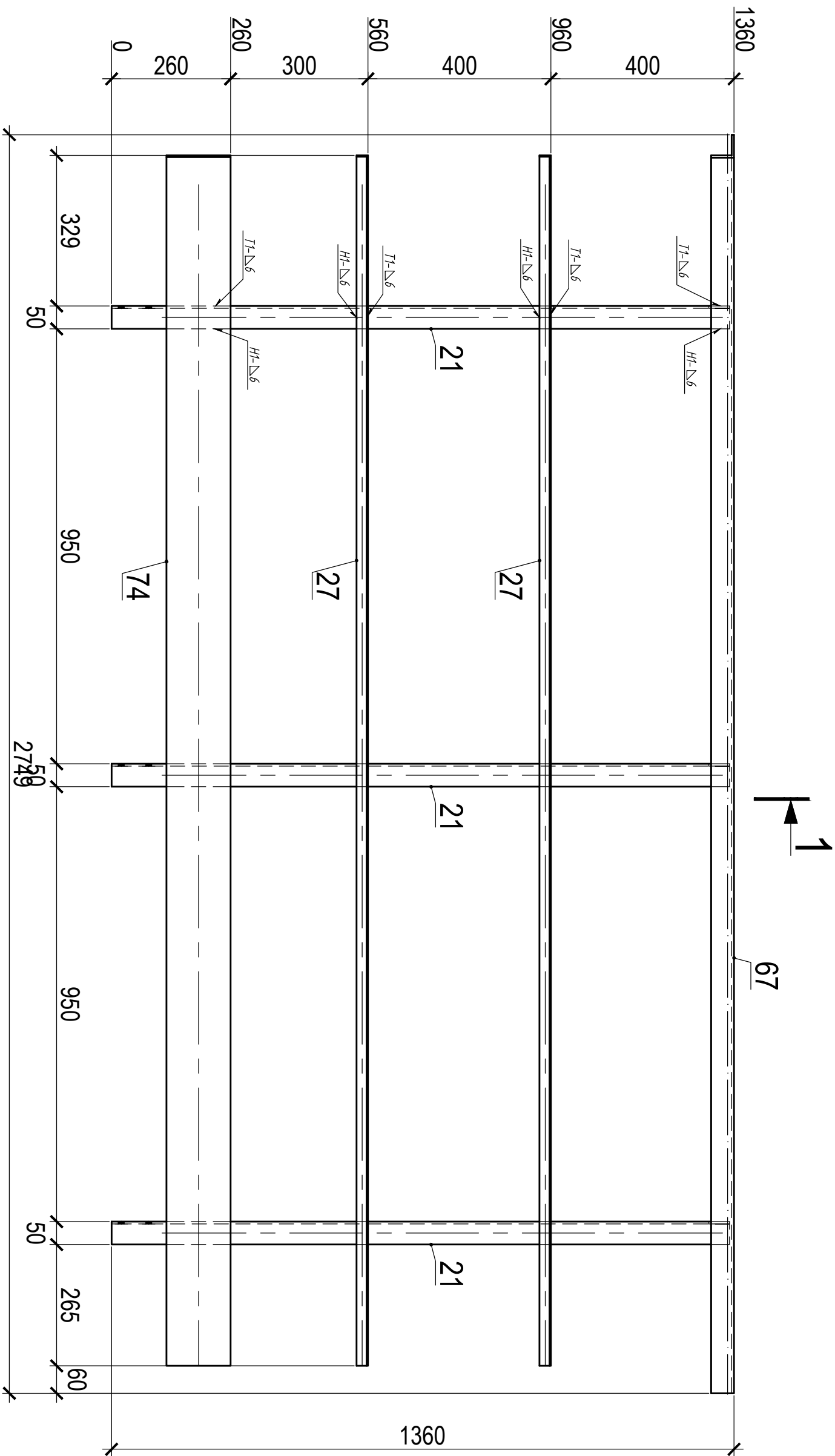


Ограждение ОГП1-9 (2 шт.)



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-9	2	43,6	87,2
Общий вес		87,2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та	
ОГП1-9	27	2		L25x3	2644	3	5,9	C235	
	21	3		L50x5	1350	5,1	15,3	C245	
	67	1		L50x5	2749	10,4	10,4	C235	
	74	1		L14,0x4	2644	11,6	11,6	C235	
Вес сварных швов 1%						0,4		43,6	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	11,8	C235	
L50x5	20,7	C235	
L50x5	30,5	C245	
L14,0x4	23,2	C235	
На сварные швы:		0,9	
Итого:		87,2	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технологии нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ

						Поручень площадки ОП1-9	Стация	Масса	Масштаб
									1:10
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата		Лист 26	Листов	
Гл.Инженер					08.12.2016				
Гл.Констр.					08.12.2016				
Н.Контр.					08.12.2016				
Вед.Констр					08.12.2016				
Констр.					08.12.2016				

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N